



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA

The Certification Body

CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPÓŻAROWEJ

im. Józefa Tuliszkowskiego

PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

SCIENTIFIC AND RESEARCH CENTRE
FOR FIRE PROTECTION

NATIONAL RESEARCH INSTITUTE

05-420 Józefów k/Otwocka, ul. Nadwiślańska 213

POLSKA



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI EC EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY 1438 / CPD / 0334

Zgodnie z dyrektywą 89/106/EEC z dnia 21.12.1988 r. w sprawie zbliżenia ustaw i aktów wykonawczych Państw Członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych, zmienioną przez dyrektywę 93/68/EEC z dnia 22.06.1993 r., potwierdza się, że wyrób budowlany

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 June 1993, it has been stated that the construction product

**Zasilacz do
centrali dźwiękowego systemu ostrzegawczego
typu w BVSMP, BVSMPLT**
(Parametry wyrobu opisane w załączniku nr 1)
wprowadzony na rynek przez:

**Power supply equipment for
voice alarm and indicating equipment
type BVSMP, BVSMPLT**
(Product parameters see annex 1)
placed on market by:

**Baldwin Boxall Communications Ltd.
Wealden Industrial Estate, Farningham Road
Crowborough, East Sussex TN6 2JR, The United Kingdom**

produkowany w:

and produced in the factory:

**Baldwin Boxall Communications Ltd.
Wealden Industrial Estate, Farningham Road
Crowborough, East Sussex TN6 2JR, The United Kingdom**

podlega zakładowej kontroli produkcji oraz dalszym badaniom próbek w zakładzie zgodnie z ustalonym programem badań. Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej - Państwowy Instytut Badawczy przeprowadziło wstępne badanie typu, wizytę wstępną w zakładzie produkującym oraz weryfikację zakładowej kontroli produkcji, a także prowadzi stały nadzór nad zakładową kontrolą produkcji.

is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the Scientific and Research Centre for Fire Protection – National Research Institute has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Certyfikat potwierdza, że wszystkie warunki dotyczące potwierdzenia zgodności oraz wytyczne zawarte w Załączniku ZA do normy:

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard:

EN 54-4:1997 + A1:2002 + A2:2006 Fire detection and fire alarm systems. Power supply equipment

zostały zastosowane, a wyrób spełnia postawione w normie wymagania.

were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

Certyfikat został wydany po raz pierwszy: 21.06.2013 i pozostaje w mocy pod warunkiem, że dokumenty odniesienia, warunki produkcji oraz zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom, a także będą przestrzegane przez producenta/upoważnionego dostawcę wymagania zawarte w umowie nr 51/DC/2013 z dnia 21.06.2013 r.

This certificate was first issued on: 21st June, 2013 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory control production itself are not modified significantly and obligations written down in the agreement no.: 51/DC/2013 of 21st June, 2013 are met by producer or its authorized representative.

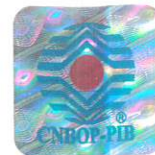


DYREKTOR CNBOP-PIB

HEAD DIRECTOR of CNBOP-PIB

ml. bryg. dr inż. Dariusz Wróblewski

Józefów, 21.06.2013



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI EC ANNEX No 1 to EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY 1438 / CPD / 0334

Wyrób budowlany
Zasilacz do
centrali dźwiękowego systemu ostrzegawczego
typu w BVSMP, BVSMP LT

Parametry wyrobu:

Construction product
Power supply equipment for
voice alarm and indicating equipment
type BVSMP, BVSMP LT

Product parameters:

Typ: Type:	BVSMP	BVSMP LT
Zakres temperatur pracy Operating temperature	-5°C + +40°C	
Stopień ochrony obudowy IP IP protection	IP 30 wewnątrz obudowy CDSO VIGIL 2 IP 30 inside of VIGIL 2 VACIE cabinet	
Wymiary (długość x szerokość x wysokość) Dimensions (Length x Width x Height)	270mm x 142mm x 75mm	
Zasilanie główne: napięcie zasilania Main supply: supply voltage	230 V AC	
Maksymalny pobór prądu z sieci Maximum current consumption	3 A (700 VA)	1,5 A (350 VA)
Zasilanie awaryjne: typ akumulatorów Power Supply: Battery type	SLA	
Maksymalna pojemność akumulatorów Maximum battery capacity	42Ah dla jednego zasilacza 42 AH for one power supply equipment	
Napięcie ładowania akumulatorów w trybie pracy buforowej Battery charge voltage in floating mode	27,1 V DC	
Kompensacja temperaturowa napięcia w trybie pracy buforowej Temperature compensation in floating mode	Tak Yes	
Maksymalny prąd ładowania akumulatorów Maximum current of battery charging	3A	
Obwody wyjściowe: zakres napięć wyjściowych zasilacza Output circuits: range of output voltage	22 + 32 V DC	
Obwody wyjściowe: ilość wyjść Output circuits: number of outputs	3	2
Maksymalna wewnętrzna rezystancja baterii i przyłączonych do niej elementów obwodu Maximal internal resistance of the battery and elements connected to the battery circuit	100 mΩ	
Maksymalny znamionowy prąd wyjściowy, który może być dostarczony w sposób ciągły I max.a The maximum output current which can be supplied continuously I max.a	2x8 A	8 A
Maksymalny znamionowy prąd wyjściowy wyższy niż I max.a, który może być dostarczany, gdy nie jest wymagane ładowanie baterii I max.b The maximum output current higher than I max.a, which can be supplied while battery charging is not required I max.b	2x12 A	12 A



Józefów, 21.06.2013

DYREKTOR CNBOP-PIB

HEAD DIRECTOR of CNBOP-PIB

mł. br. inż. Dariusz Wróblewski